

TECHNICKO - INFORMAČNÝ LIST

SILAMID® G10



Charakteristika: Polyamid 6, plnený grafitom, zlepšené klzné vlastnosti, optimálna zatekavosť taveniny pri spracovaní. Technické výstreky pri požiadavke zníženia koeficientu trenia, pričom klzná prísada pôsobí pri postupnom opotrebovaní výstrelu ako mazadlo.

Spracovanie: Vstrekovaním, teplota taveniny 240-250°C, teplota formy 60-80°C, obsah vody v spracovanom granuláte max. 0,1 %, hygroskopický materiál, chrániť pred vzdušnou vlhkosťou a vodou, sušiť pri teplote max. 80°C.

Kondicionácia: Kondicionácia hotových výrobkov prijímaním vzdušnej vlhkosti alebo uložením do vody teploty 23°C, 60°C, prípadne 90°C.

Balenie: PE vrecia á 25 kg na palete upevnené samozmrašťiteľnou fóliou, hmotnosť 500 kg; oktabíny o hmotnosti 1000 kg.

VLASTNOSTI		NORMA	JEDNOTKA	SKÚŠOBNÉ TELESÁ	SILAMID® G10
MECHANICKÉ	Medza pevnosti v ťahu pri pretrhnutí	ISO 527	MPa	d/m	70/40
	Modul pružnosti v ťahu	ISO 527	MPa	d/m	4100/2200
	Modul pružnosti v ohybe	ISO 178	MPa	d/m	3500/1300
	Rázová húževnatosť Charpy (23 °C)	ISO 179/1eU	kJ.m ⁻²	d/m	40/60
	Vrubová húževnatosť Charpy (23 °C)	ISO 179/1eA	kJ.m ⁻²	d/m	3/5
TEPELNÉ	Teplota priehybu pri zaťažení 1,8 MPa	ISO 75	°C	d	60
	Teplota priehybu pri zaťažení 0,45MPa	ISO 75	°C	d	175
VŠEOBECNÉ	Hustota	ISO 1183	g.cm ⁻³		1,19
	Absorpcia vody (23 °C/24 h)	ISO 62	%		0,7
	Index toku taveniny (230°C/2,16 kg)	ISO 1133	g/10 min		10
	Zmraštenie - v smere toku		%		1,2
	Zmraštenie – kolmo na tok		%		1,3

suché, obsah vody pod 0,2 %; kondicionované 23°C/50% RV

Údaje a hodnoty uvedené v tomto liste slúžia pre informáciu zákazníka a nemôžu byť považované za technické podmienky, prípadne zaručované hodnoty. Nezabávajú spracovateľa povinnosti vlastnej kontroly pre množstvo možných a nepredvídaných vplyvov pri spracovaní a použití. Za aplikáciu, použitie a spracovanie bez riadnej kontroly a overenia zodpovedá v plnej miere zákazník.

ROONAMID, a.s. ■ Kamenná 21, 010 01 Žilina, Slovenská republika
tel.: 00421 41 7641622 ■ fax: 00421 41 7632382 ■ roonamid@roonamid.sk